

[1]

Roll No.....

COM. 403/21

IV SEMESTER EXAMINATION, 2021

M.COM. (COMMERCE)

PAPER – III

PRODUCTION MANAGEMENT

TIME – 3 HOURS

MAX MARKS – 80

MIN MARKS – 16

नोट: प्रश्नपत्र में तीन खण्ड अ, ब, स, हैं। सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।
खण्ड अ – सभी वै कल्पिक प्रश्न हल करें।
खण्ड ब – प्रत्ये क इकाई से प्रश्न हल करें।
खण्ड स - प्रत्ये क इकाई से प्रश्न हल करें।

Note: This question paper has three sections A, B, & C. All questions in every section are compulsory.

Section A – Attempt all multiple-choice questions.

Section B – Attempt all questions.

Section C – Attempt all questions.

खण्ड 'अ' / Section 'A'

2 X 8 = 16

बहुविकल्पीय प्रश्न / Multiple-option Questions

1. उत्पादन प्रणाली के तहत दो उप-प्रणालियां हैं, ये हैं –
- (A) निर्माण और परिष्करण उप-प्रणाली
 - (B) नियंत्रण और उत्पादन उप-प्रणाली
 - (C) रूपांतरण और नियंत्रण उप-प्रणाली
 - (D) इनमें से कोई नहीं

There are two sub-systems under production system. They are -

- (A) Manufacture sub-system and finishing sub-system.
- (B) Control and production sub-system.
- (C) Conversion and control sub-system.
- (D) None of these

[2]

2. आंतरायिक प्रणाली की प्रमुख विशेषताएँ हैं –

- (A) उत्पादों का उत्पादन कम मात्रा में किया जाता है।
- (B) उत्पादों का उत्पादन बड़ी मात्रा में किया जाता है।
- (C) मध्यवर्ती वस्तुओं की सूची छोटी है।
- (D) इनमें से कोई नहीं

Main characteristics of intermittent system are -

- (A) Products are produced in small quantities.
- (B) Products are produced in large quantities.
- (C) Inventory of the intermediate goods is small
- (D) None of these

3. 'रूटिंग' के लिए निम्नलिखित में से कौन सा सही है –

- (A) यह संयंत्र में काम का प्रवाह है।
- (B) रूट शीट में मशीन टूल्स की सूची शामिल है, जिसका पालन किया जाना है।
- (C) यह सामग्री हैंडलिंग सुविधाओं पर निर्भर करता है।
- (D) उपर्युक्त सभी

Which of the following is true for 'Routing' -

- (A) It is flow of work in the plant.
- (B) Route sheets include list of machine tools that are to be followed.
- (C) It depends upon material handling facilities.
- (D) All of the above

4. प्रबंधक निम्नलिखित में से किस तरीके से कार्य मानक का उपयोग कर सकते हैं—

- (A) शेड्यूलिंग
- (B) क्षमता की योजना
- (C) कार्यकर्ताओं को प्रेरित करना
- (D) उपर्युक्त सभी

Managers can use work standards in which of the following ways-

- (A) Scheduling
- (B) Capacity planning
- (C) Motivating workers
- (D) All of the above

[7]

इकाई -III/UNIT-III

3. कार्य मापन को परिभाषित करें तथा इसके उद्देश्यों और उपयोग का वर्णन करें।

Define work measurement and describe its objectives and uses.

अथवा/OR

विश्लेषणात्मक आंकलन क्या है? इसकी प्रक्रिया, लाभ एवं हानि का वर्णन कीजिए।

What is an analytical estimating? Describe its process, advantages and disadvantages.

इकाई -IV/UNIT-IV

4. किस्म नियंत्रण के उद्देश्य और कार्यों का विवेचन कीजिए।

Discuss the objectives and functions of quality control.

अथवा/OR

निरीक्षण क्या है? निरीक्षण की समस्याओं का संक्षिप्त विवेचन कीजिए।

What is Inspection? Discuss in brief the problems of inspection.

[6]

अथवा/OR

श्रेष्ठ उत्पादन नियंत्रण के प्रमुख लाभ बताइए।

State the major benefits of best production control.

खण्ड 'स' / Section 'C' 4 X 10 = 40

दीर्घ उत्तरीय प्रश्न (शब्द सीमा 400-450 शब्द)

Long Answer Questions (Word Limit 400-450 Words)

इकाई -I /UNIT-I

1. उत्पादन प्रबंध के कार्य एवं समस्याओं की व्याख्या कीजिए।
Describe the function and problems of production management.

अथवा/OR

एक बड़ी निर्माणी कम्पनी के लिए उत्पादन संगठन की रूपरेखा बताइये।
Suggest the outline of production organization for a big manufacturing company.

इकाई -II/UNIT-II

2. पूर्वानुमान क्या है? गुणात्मक पूर्वानुमान एवं मात्रात्मक पूर्वानुमान पद्धतियों का वर्णन करे।
What is forecasting? Describe qualitative forecasting and quantitative forecasting methods.

अथवा/OR

प्रक्रिया नियोजन प्रणाली क्या है? प्रक्रिया नियोजन की तकनीक का वर्णन करे।
What is process planning system? Describe technique of process planning.

[3]

5. समय अध्ययन का प्रयोग किया जाता है—

- (A) मानक लागत निर्धारित करने में ।
(B) मशीनों की संख्या निर्धारित करने में कि एक व्यक्ति कितनी चला सकता है।
(C) कार्य मूल्य या प्रोत्साहन मजदूरी निर्धारित करने के लिए एक आधार प्रदान करने में।
(D) उपर्युक्त सभी

Time study is used to -

- (A) Determine standard costs
(B) Determine the number of machines a person may run
(C) Provide a basis of setting piece price or incentive wages
(D) All of the above

6. प्लांट लेआउट (संयंत्र अभिन्यास) के पीछे सबसे महत्वपूर्ण उद्देश्य है—

- (A) समग्र सरलीकरण, एकीकरण की सुरक्षा
(B) स्थान के उपयोग में मितव्ययता
(C) संयंत्र में अधिकतम मात्रा का समय
(D) आसानी से स्थित दुकानों को प्रदान करने के लिए।

The most importance objective behind plan layout is -

- (A) Overall simplification, safety of intergration
(B) Economica use of space
(C) Maximum traval time in plant
(D) To provide conveniently located shps

7. चार्ट में कूजी प्रदान की जाती है—

- (A) मैन मशीन चार्ट में (B) लोड चार्ट में
(C) प्रगति चार्ट में (D) गैट चार्ट में

[4]

Key to chart is provided in -

- (A) Man machine chart
- (B) The load chart
- (C) The progress chart
- (D) gantt chart

8. प्रेषण द्वारा उत्पादन कार्यों की शुरुआत को अधिकृत किया जाता है—
- (i) स्टोर से पहली प्रक्रिया के लिए सामग्री और घटकों का विमोचन
 - (ii) प्रक्रिया से प्रक्रिया तक सामग्री का विमोचन
 - (iii) ड्राइंग निर्देश पत्र जारी करना

निम्नलिखित में से कौन सा सत्य है—

- (A) सिर्फ (i)
- (B) केवल (ii)
- (C) (i) और (ii)
- (D) (i), (ii) और (iii)

Dispatching authorizes the start of production operations by -

- (i) Release of material and components from stores to first process.
- (ii) Release of material from process to process
- (iii) Issue of drawings instruction sheets

Which of the followings is (are) true-

- (A) only (i)
- (B) Only (ii)
- (C) (i) & (ii)
- (D) (i), (ii) & (iii)

[5]

खण्ड 'ब' / Section 'B'

4 X 6 = 24

लघु उत्तरीय प्रश्नों (शब्द सीमा 200-250 शब्द)
Short Answer Questions (Word Limit 200-250 Words)

इकाई -I /UNIT-I

1. उत्पादन प्रबंध की प्रकृति का वर्णन कीजिए।
Describe the nature of production management.

अथवा/OR

विनिर्माण प्रणालियों के प्रकार लिखिए।
Write types of manufacturing systems.

इकाई -II /UNIT-II

2. उत्पादन नियोजन को प्रभावित करने वाले कारकों का वर्णन कीजिए।
Discuss the factors affecting production planning.

अथवा/OR

संयंत्र अभिन्यास के प्रकार लिखिए।
Write types of plant layout.

इकाई -III/UNIT-III

3. काग्यपालन की तकनीक लिखिए।
Write techniques of work measurement.

अथवा/OR

कार्य सरलीकरण कार्यक्रम क्या है?
What is work simplification programme?

इकाई -IV/UNIT-IV

4. सांख्यिकीय गुणवत्ता नियंत्रण तकनीकों के लाभ की व्याख्या कीजिए।
Explain the benefits of statistical quality control techniques.